

Mô tả công nghệ

Về mặt lịch sử, động lực để thu hồi khí CO₂ từ khí lò là để thỏa mãn các thị trường thương mại như EOR, chế biến thực phẩm, sản xuất urê và carbonat hóa các muối cacbonat để kết tủa natri bicacbonat cho sản xuất soda ash.

Đặc tính kỹ thuật

Tiết kiệm năng lượng: 25.702 USD / năm

Khả năng ứng dụng



Nhu cầu hợp tác, chuyển giao

Chuyển giao công nghệ

Nguồn tin: Dự án SPI-NAMA (Bộ Tài nguyên và môi trường, JICA)



(024) 39 329 952



Phòng 410, số 39 Trần Hưng Đạo, Hoàn Kiếm, Hà Nội



www.satitech.gov.vn
www.ttsvn.vn